



Usr: Supervisor
Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_FN3

MUNICIPIO DE TIZIMÍN
ESTADO DE YUCATAN
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación Funcional (Finalidad y Función)
| Del 01/ene./2023 Al 31/mar./2023

Fecha y 24/abr./2023
hora de Impresión 12:08 p. m.

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = (3 - 4)
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
	1	2	3=(1+2)	4	5	
GOBIERNO	\$146,828,569.00	\$14,865,630.00	\$161,694,199.00	\$44,677,857.92	\$40,277,060.60	\$117,016,341.08
LEGISLACIÓN	\$15,431,605.00	\$0.00	\$15,431,605.00	\$4,223,538.13	\$4,048,827.60	\$11,208,066.87
COORDINACIÓN DE LA POLÍTICA DE GOBIERNO	\$2,936,581.00	\$0.00	\$2,936,581.00	\$486,274.57	\$486,274.57	\$2,450,306.43
ASUNTOS FINANCIEROS Y HACENDARIOS	\$61,217,150.00	\$3,103,334.00	\$64,320,484.00	\$25,657,270.39	\$22,689,331.26	\$38,663,213.61
ASUNTOS DE ORDEN PÚBLICO Y DE SEGURIDAD INTERIOR	\$61,660,656.00	\$11,762,296.00	\$73,422,952.00	\$13,742,763.00	\$12,485,110.37	\$59,680,189.00
OTROS SERVICIOS GENERALES	\$5,582,577.00	\$0.00	\$5,582,577.00	\$568,011.83	\$567,516.80	\$5,014,565.17
DESARROLLO SOCIAL	\$187,307,227.00	\$25,991,556.00	\$213,298,783.00	\$21,615,782.84	\$19,399,981.58	\$191,683,000.16
PROTECCIÓN AMBIENTAL	\$0.00	\$1,076,735.00	\$1,076,735.00	\$583,070.86	\$583,070.86	\$493,664.14
VIVIENDA Y SERVICIOS A LA COMUNIDAD	\$170,152,212.00	\$24,814,821.00	\$194,967,033.00	\$16,019,892.06	\$14,394,383.58	\$178,947,140.94
RECREACIÓN, CULTURA Y OTRAS MANIFESTACIONES SOCIALES	\$4,380,540.00	\$0.00	\$4,380,540.00	\$934,593.02	\$930,007.82	\$3,445,946.98
EDUCACIÓN	\$4,505,423.00	\$25,000.00	\$4,530,423.00	\$1,511,559.32	\$1,391,435.41	\$3,018,863.68
PROTECCIÓN SOCIAL	\$8,269,052.00	\$75,000.00	\$8,344,052.00	\$2,566,667.58	\$2,101,083.91	\$5,777,384.42
DESARROLLO ECONÓMICO	\$9,047,171.00	-\$2,272,704.00	\$6,774,467.00	\$1,015,378.01	\$998,173.33	\$5,759,088.99
ASUNTOS ECONÓMICOS, COMERCIALES Y LABORALES EN GENERAL	\$3,800,890.00	-\$1,361,600.00	\$2,439,290.00	\$145,635.97	\$145,095.97	\$2,293,654.03
AGROPECUARIA, SILVICULTURA, PESCA Y CAZA	\$4,402,326.00	-\$665,104.00	\$3,737,222.00	\$806,133.74	\$789,469.06	\$2,931,088.26
TRANSPORTE	\$843,955.00	-\$246,000.00	\$597,955.00	\$63,608.30	\$63,608.30	\$534,346.70
Total del Gasto	\$343,182,967.00	\$38,584,482.00	\$381,767,449.00	\$67,309,018.77	\$60,675,215.51	\$314,458,430.23

C. PEDRO FRANCISCO COUOH SUASTE

PRESIDENTE MUNICIPAL



PRESIDENCIA MUNICIPAL
TIZIMÍN



DIRECCION DE FINANZAS Y TESORERIA
TIZIMÍN

ING. ABELOMAR JAVIER PORTILLO VERGARA

SECRETARIO MUNICIPAL

ME. LUIS ALBERTO VAZQUEZ VARGUEZ
TESORERO MUNICIPAL

000029